

OLICOM AUTOMAZIONE

I sistemi di distribuzione

I nostri sistemi di distribuzione si basano sulla tecnologia “Pick to Light” oppure “Put To Light”, ovvero su un sistema di prelievo (pick – logica di distribuzione a tavolo) o deposito (put – logica di distribuzione a scaffale) manuale del materiale, guidato da visualizzatori a display a 4 cifre.

Ogni ubicazione di prelievo/deposito della merce è corredata di un display (realizzato con tecnologia a LED ad elevata visibilità) che assiste l’operatore indicando la quantità di merce da prelevare / depositare.

Ogni display è corredata da pulsanti di comando configurabili per l’esecuzione di operazioni di stampa o controllo del lavoro; a seconda degli stati della lavorazione in corso, il display visualizza le informazioni in colori differenti (fino a 3) con i dati fissi o lampeggianti.

Il vantaggio di questo sistema consiste nel far lavorare l’operatore a mani libere e nell’aumentare considerevolmente l’efficienza, l’accuratezza e la velocità di prelievo/deposito.

Tale tecnologia viene applicata in due settori della logistica di magazzino :

- la distribuzione editoriale;
- la distribuzione dei tabacchi;

il nostro sistema di distribuzione si è evoluto sulla base delle esigenze di questi due importanti mercati di riferimento che seguiamo da più di venticinque anni ed è utilizzata da più di 150 aziende su tutto il territorio nazionale.

La sicurezza dei nostri sistemi

Ogni impianto implementa sistemi di ridondanza dei dati e di protezione degli apparati forniti.

Gli impianti prevedono la presenza di un doppio server ed ogni terminale dell’impianto viene configurato per collegarsi automaticamente al server di backup nel caso il server principale diventi inservibile;

La base dati di lavoro viene copiata automaticamente sul server di backup per assicurare la continuità del servizio;

E’ prevista la possibilità di configurare i terminali di distribuzione perché possano gestire in modo dinamico i display anche sostituendosi, con operazioni semplici, a qualsiasi terminale del sistema;

Gruppi di continuità per i server di distribuzione evitano i guasti derivanti da cadute di tensione o sbalzi di corrente;

Tutte le parti elettrificate dell’impianto (display, terminali di distribuzione) sono installate nel rispetto delle normative relative alla messa a terra degli impianti elettrici; inoltre i vari blocchi di distribuzione (ovvero l’insieme di PC di distribuzione e display collegati) vengono separati gli uni dagli altri per garantire manutenzioni mirate che non interrompano le attività globali del cliente.

Per garantire la massima velocità nella risoluzione di problematiche software, abbiamo adottato un sistema di assistenza remota basata sul protocollo VNC e l’applicativo TeamViewer, garantendoci la possibilità di connetterci sia al server che ai terminali di distribuzione.

I nostri tecnici hanno la possibilità di collegarsi ai sistemi dei clienti soltanto se un operatore del cliente abilita la nostra connessione, l’unico prerequisito è la presenza di una connessione internet attiva.

Distribuzione di prodotti editoriali

Oltre ai **display**, montati su apposite scaffalature, il sistema di distribuzione è composto dall'hardware e dal software che consente di utilizzare al meglio i display stessi.

Componenti del sistema

Server di gestione del sistema: è il cuore di tutto l'impianto e ospita l'archivio dati, in tecnologia SQL SERVER, oltre a tutti i software di gestione e amministrazione del sistema stesso. E' qui che è installato il programma di importazione ed esportazione dati che consente il dialogo con i software gestionali.

Terminali di distribuzione a scaffale: consentono la selezione, la visualizzazione e la distribuzione di una pubblicazione per tutte le rivendite associate al terminale (configurabili).

A seconda delle necessità, vengono installati un numero adeguato di terminali e di display fisicamente controllati da ogni terminale; per ogni postazione di distribuzione a scaffale sono previste delle opzioni che facilitano e velocizzano il lavoro, quali:

- schermi a tocco;
- scanner di codici a barre (con o senza fili) per la selezione delle pubblicazioni;
- stampanti laser per la produzione di svariate tipologie di tabulati;
- stampanti a trasferimento termico per la stampa di etichette.

Terminali di preparazione: consentono la supervisione e la ripartizione delle pubblicazioni da lavorare per ogni terminale di distribuzione. L'attività di preparazione garantisce il rigoroso controllo delle quantità e limita notevolmente gli errori. Possono essere corredati da display oppure da monitor di grandi dimensioni (50 pollici) e da scanner di codici a barre (in questo caso senza fili) per la massima libertà e flessibilità di lavoro. Consentono inoltre la gestione di situazioni di emergenza (come le variazioni di quantitativi per le pubblicazioni notturne).

Terminali di distribuzione a tavolo: sono terminali di distribuzione che lavorano con una logica inversa rispetto ai terminali di distribuzione a scaffale; in questo caso ogni posizione display corrisponde ad un prodotto (pubblicazione) e l'operatore preleva la quantità destinata alle edicole.

Anche in questo caso è possibile corredare il terminale di tutti gli accessori visti, nel caso dei terminali a scaffale; in più è possibile utilizzare particolari logiche di lavoro (alternanza dei giri di trasporto, variazione della sequenza di lavoro durante la distribuzione).

Terminali per la gestione delle ceste: sono terminali deputati alla contabilizzazione delle ceste restituite dalle edicole una volta terminata la distribuzione; consentono la marcatura dell'informazione di rientro cesta, informazione che verrà poi riepilogata in fase di stampa (con appositi tabulati realizzabili sul server di gestione del sistema).

È possibile integrare terminali portatili (palmari basati su sistema operativo Windows CE) per la gestione dei trasportatori e dei prodotti da distribuire in volante, la gestione certificata dei prodotti caricati in agenzia e scaricati alle rivendite, la localizzazione dei mezzi e l'ottimizzazione dei percorsi di consegna.

Distribuzione tabacchi

Il sistema di distribuzione è composto dall'hardware e dal software che consente di utilizzare al meglio i nostri display montati su apposite scaffalature.

Il sistema di distribuzione tabacchi è costituito, nella sua forma più semplice, da uno o più terminali di distribuzione a tavolo (terminali di distribuzione che lavorano con la logica del quantitativo ubicato da prelevare), collegati ai nostri display (a ogni display viene associato un prodotto).

La tecnologia di archiviazione si basa su ACCESS. Da quest'anno, per realtà medio grandi si può optare per il sistema di archiviazione dati in tecnologia SQL SERVER.

Per ogni postazione di distribuzione sono previste delle opzioni che facilitano e velocizzano il lavoro, quali:

- schermi a tocco;
- stampanti laser per la produzione di svariate tipologie di tabulati;
- stampanti a trasferimento termico per la stampa di etichette.

È possibile integrare i terminali tradizionali (PC) con terminali portatili (palmari basati su sistema operativo Windows CE) per la gestione dei prodotti con scarsi volumi di vendita.